УТВЕРЖДАЮ
директор ЧОУ ДПО «Профцентр»
_____ В.А. Пилюгаев
«01» 11 2020 г.

СОГЛАСОВАНО
на Педагогическом совете
ЧОУ ДПО «Профцентр»
Протокол № 4 от 01.11 2020 г.

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПОДГОТОВКА ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО

«Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»

Инв. № 128

Код профессии: **19756**
Трудоемкость программы – 320 часов
Форма итоговой аттестации – экзамен
Форма обучения – очная/очно-заочная.

2020 г.
г. Зеленогорск

УТВЕРЖДАЮ

директор ЧОУ ДПО «Профцентр»

_____ В.А. Пилюгаев

«_01_» _____11_____ 2020 г.

.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки по профессии рабочего «Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»

Цель: приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, получение квалификационных разрядов, классов, категорий по профессии без изменения уровня образования.

Категория слушателей: лица, ранее не имевшие профессии рабочего или должности служащего.

Срок обучения: 320 часов.

Форма обучения: очная, с отрывом от производства.

Режим обучения: в соответствии с расписанием.

№ п/п	Содержание (курсы, предметы)	Количество часов	Форма контроля
1	Теоретическое обучение	120	
1.1	Общетехнический курс	56	тестирование
1.2	Экономический курс	8	
1.2	Гуманитарные аспекты подготовки.	8	
1.3	Специальный курс	48	устный опрос
2	Производственное обучение	188	
2.1	Производственная практика в учебных мастерских	32	
2.2	Производственная практика на предприятии	156	практическая квалификационная работа
	Консультации	4	
	Итоговая аттестация	8	квалификационный экзамен
	Итого	**320**	

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
производственной практики для подготовки по профессии рабочего
«Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»

№ п/п	Содержание (курсы, предметы)	Количество часов
2	Производственная практика	188
2.1	Производственное обучение в учебной мастерской	32
2.1.1	Инструктаж по технике безопасности. Ознакомление с условиями практического обучения в учебной мастерской	4
2.1.2	Обслуживание сварочного и газосварочного оборудования	8
2.1.3	Обучение операциям и навыкам при выполнении работ электрогазосварщика 2-3 (4-6) разряда	20
2.2	Производственная практика на предприятии	156
2.2.1	Инструктаж по технике безопасности, пожарной безопасности на предприятии. Ознакомление с предприятием	8
2.2.2	Самостоятельное выполнение работ, входящих в круг обязанностей, определенных квалификационной характеристикой электрогазосварщика 2-3 (4-6) разряда	140
2.2.3	Квалификационная практическая работа	8

2. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА
2.1 Производственное обучение в учебной мастерской

Тема 2.1.1. Инструктаж по технике безопасности. Ознакомление с условиями практического обучения в учебной мастерской.

Вводный инструктаж по охране труда, санитарной гигиены и противопожарной безопасности. Ознакомление с учебными мастерскими, с программой и правилами внутреннего распорядка, с организацией рабочего места электрогазосварщика. Инструктаж по охране труда на рабочем месте.

Ознакомление учащихся с квалификационной характеристикой сварщика дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе 2-3 (4-6) разряда.

Тема 2.1.2. Обслуживание газосварочного и электросварочного оборудования.

Ознакомление с устройством газосварочного оборудования. Подготовка к работе осмотр баллонов, продувка вентилей, осмотр редукторов, рукавов, присоединение редукторов к вентилям, проверка исправности редукторов на «самотек», установка заданного давления.

Подготовка газовых резаков и горелок к работе. Проверка исправности резаков на подсос и плотность соединений. Подбор и установка мундштуков. Последовательность зажигания и гашения пламени, регулировка состава пламени. Устранение неисправностей в работе резака, а также причин хлопков и обратного удара. Порядок подсоединение рукавов.